



BESCHICKUNGSTECHNIK

BIO DOS
Beschickungsautomaten



Zuverlässige
Einbringtechnik
Tag für Tag



Eine Einbringtechnik, welche auch mit schwer förderbaren Substraten arbeitet, wird immer wichtiger, da sich die Vielfalt der eingesetzten Materialien von Jahr zu Jahr ändern kann. Angefangen bei Mais, Grassilage, Ganzpflanzensilage können im Grundbehälter z. B. auch Mist und biologische Abfälle verarbeitet und vermischt werden.



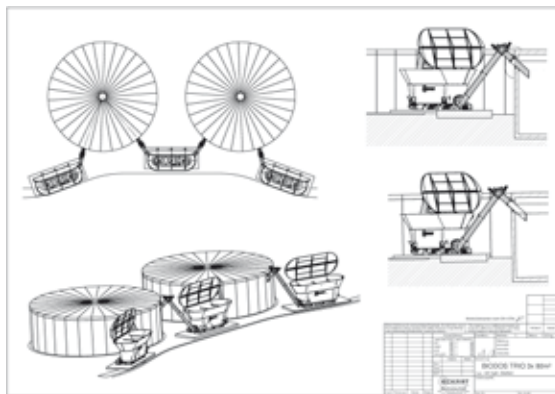
■ Die Grundmulde

Die BIODOS-Beschickungsautomaten können manuell oder automatisch befüllt werden. Die Beschickung des Fermenters erfolgt anschließend vollautomatisch mittels einer Steuerung über Zeit oder Wiegeeinrichtung. Das von ECKART entwickelte Planetengetriebe bietet höchste Laufsicherheit und trotz auch stärksten Herausforderungen, wie zum Beispiel ein Anlauf an kalten Wintertagen.

Optional gibt es auch Verschleißschichten aus unterschiedlichen Materialien wie Stahl, Edelstahl, Kunststoff oder Keramik, um den Anforderungen immer größer werdender Anlagen gerecht zu werden.

■ Individuelle Kundenplanung

Um eine optimale Anpassung der Fördereinheit und der Grundmulde zu gewährleisten, wird jedes Projekt auf modernen 3D-CAD-Programmen entworfen. Dabei sind Kombinationen zwischen Hoch- und Tiefbehältern mit den unterschiedlichen Fördersystemen möglich.



■ Hydraulische Deckel

Optional gibt es hydraulische Behälterdeckel. Diese schützen vor Ausgasung und vermeiden einen durch Regen erhöhten Wasseranteil. Durch das Verschließen der Einbringtechnik mit einem Deckel werden auch die Emissionen verringert.



POLYETHYLEN-AUSKLEIDUNGEN

für Vertikalmischer, Rohre, Konus- und Förderschnecken sowie Fördereinheiten aller Fabrikate.

- für Neuanlagen und zum Nachrüsten
- erheblich höhere Standzeiten

NEU

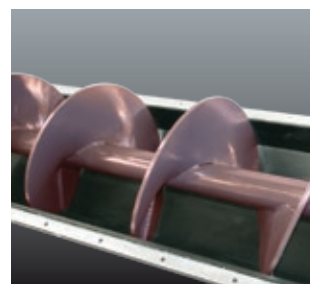
- Keine Korrosion – beste Chemikalienbeständigkeit
- Hohe Verschleißfestigkeit
- Kein Festkleben der Feststoffe
- Tieftemperaturbeständig – kein Anfrieren im Winter
- Geringes Gewicht – montagefreundlich
- Geringere Geräusentwicklung

- Hohe Gleitfreudigkeit
- Geringerer Energieaufwand im Betrieb
- Keine Bohrungen
- Verschleißanzeige

Optional bieten wir Verkleidungen aus verschleißfestem Stahl und anderen Stahlsorten wie z.B. auch Edelstahl an.



Auskleidung des Mischbehälters



Auskleidung Fördereinheit



Beschickung Konusschnecke



■ Fördereinheiten

Durch die direkte Anbindung an die Grundmulde entstehen keine offenen Übergabestellen. Die groß dimensionierten Förderschnecken sorgen für geringe Laufzeiten, sodass ein minimaler Stromverbrauch entsteht. Ausreichend dimensionierte Antriebsmotore mit genügend Kraftreserve sorgen für eine hohe Betriebssicherheit und können auch bei Bedarf mit schwer förderbaren Materialien betrieben werden.

Die Ausführung der Fördereinheiten sollte an Fördermenge und Fördergut angepasst werden. Dafür gibt es verschiedene Wandstärken aus verschleißfestem Stahl und andere Stahlsorten wie z.B. Edelstahl.



Vertikaleintrag



Förderschnecke Durchmesser 500 mm



Schrägeintrag

Technische Daten

BIODOS UNO	Aufsatz m ³		
	Grundmulde	3	8
Inhalt gesamt m ³	12	15	20
Länge m	3,70	4,05	4,55
Breite m	2,60	2,95	3,50
Höhe m	2,75	3,15	3,60
Leergewicht kg	3.400	3.800	4.200
Gegenschneiden	2	2	2
Antriebsleistung kW	1 x 30	1 x 30	1 x 30

Serienausstattung Grundbehälter

Grundmulde aus verschleißbarem Stahl, 6 Schneidmesser je Konusschnecke stabiler feuerverzinkter Grundrahmen, pro Konusschnecke eine 30kW-Antriebseinheit mit Reserven, mechanische Gegenschneiden.

BIODOS DUO	Aufsatz m ³				
	Grundmulde	7	12	17	27
Inhalt gesamt m ³	23	30	35	40	50
Länge m	6,15	6,65	6,95	7,25	7,70
Breite m	2,60	3,10	3,35	3,65	4,15
Höhe m	2,75	3,25	3,50	3,75	4,15
Leergewicht kg	6.300	7.100	7.400	7.700	8.200
Gegenschneiden	4	4	4	4	4
Antriebsleistung kW	2 x 30	2 x 30	2 x 30	2 x 30	2 x 30

BIODOS TRIO	Aufsatz m ³						
	Grundmulde	17	27	37	47	57	67
Inhalt gesamt m ³	33	50	60	70	80	90	100
Länge m	8,60	9,40	9,75	10,10	10,40	10,40	10,40
Breite m	2,60	3,35	3,70	4,05	4,35	4,35	4,35
Höhe m	2,75	3,50	3,80	4,10	4,35	4,65	4,95
Leergewicht kg	9.500	10.600	11.100	11.600	12.000	12.500	13.000
Gegenschneiden	4	4	4	4	4	4	4
Antriebsleistung kW	3 x 30	3 x 30	3 x 30	3 x 30	3 x 30	3 x 30	3 x 30

Stopfschnecke	SCHRÄGEINTRAG	VERTIKALEINTRAG
Durchmesser Schnecke mm	500	500
Seelenrohr mm	160	160
Steigung mm	350	350
Werkstoff	S355JRG2	S355JRG2
Antriebsleistung kW	7,5	7,5

Serienausstattung Fördereinheiten

Stabile dickwandige Förderschnecke mit Seelenrohr, 8-Kant-Rohre als Ummantelung für sicheren Transport der Fördermedien, große Wartungsöffnung in der Übergabe, Atex-Antriebsmotor für Ex-Zone II.

HOCHFÖRDEREREINHEIT	Dosierschnecke	Stopfschnecke
Durchmesser Schnecke mm	500	500
Seelenrohr mm	160	100
Steigung mm	350	400
Werkstoff	S355JRG2	S355JRG2
Antriebsleistung kW	7,5 (11,0)	7,5



Ihr Fachhändler:



Eckart Maschinenbau GmbH
 Urlading 25
 D-94571 Schauffling
 Telefon +49 (0)9904-81104-0
 Telefax +49 (0)9904-81104-55
 info@eckart-maschinenbau.de
 www.eckart-maschinenbau.de

